

ХАРАКТЕРИСТИКИ

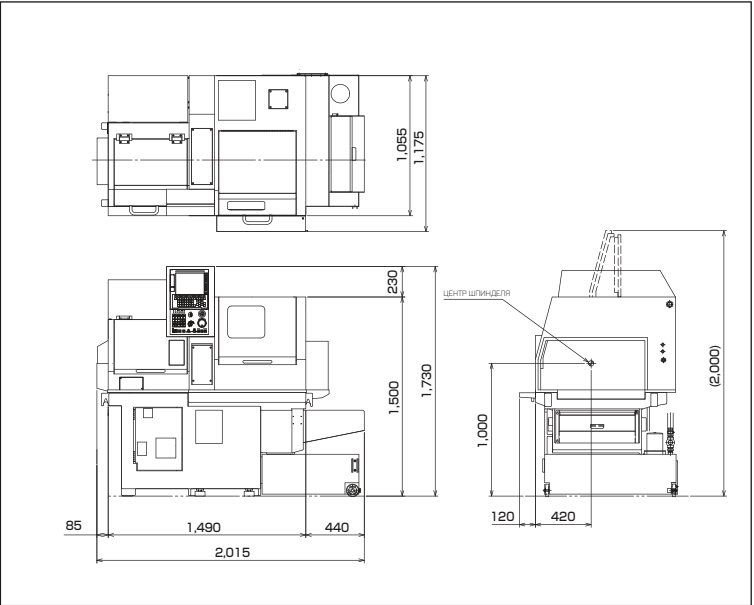
ПОКАЗАТЕЛЬ		D0125-V	D0205-V	
ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ И ДИАПАЗОН	Диаметр зажимного стержня	φ3мм ~ φ12мм		φ3мм ~ φ20мм
	Максимальная длина обработки	Работа без направляющей втулки *1 : 45mm Направляющая втулка с встроеным сервомотором *1 : 170mm		Направляющая втулка с приводом через муфту *1 : 80mm (135mm) Невращающаяся направляющая втулка *1 : 210mm
	Диаметр сквозного отверстия шпинделя	φ16мм		φ32,5мм
	Максимальный диаметр сверления шпинделя	φ7мм		φ10мм
	Максимальный диаметр резьбового отверстия шпинделя	M6		M10
	Максимальный диаметр сверления задней оси	φ8мм		
	Максимальный диаметр резьбового отверстия задней оси	M8		
	Максимальный диаметр сверления приводного блока	φ6мм(главный шпиндель *1 /противошпиндель		
	Максимальный диаметр резьбового отверстия приводного блока	M5(главный шпиндель *1 /противошпиндель *1)		
МЕХАНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ	Скорость вращения шпинделя	200~12 000 об/мин (долговременный режим работы: 10 000 об/мин) *2		200~10 000 об/мин (долговременный режим работы: 8 000 об/мин)
	Скорость вращения противошпинделя	200~12 000 об/мин (долговременный режим работы: 8 000 об/мин)		
	Скорость вращения направляющей втулки	Направляющая втулка с приводом через муфту *1 200~8 000 об/мин (долговременный режим работы: 6 000 об/мин) *2 Направляющая втулка с встроеным сервомотором *1 200~12 000 об/мин (долговременный режим работы: 8 000 об/мин) *2		Направляющая втулка с приводом через муфту *1 200~8 000 об/мин (долговременный режим работы: 6 000 об/мин) *2 Направляющая втулка с встроеным сервомотором *1 200~10 000 об/мин (долговременный режим работы: 8 000 об/мин) *2
	Скорость вращения приводного блока	Блок для главного шпинделя *1 200~8 000 об/мин (долговременный режим работы: 7000 об/мин) *2		Блок для противошпинделя *1 200~8 000 об/мин (долговременный режим работы: 6400 об/мин) *2
	Общее число инструментов (стандарт)	21 шт.		
	Размеры инструмента	12 мм × 12 мм × 85 мм		
	Скорость быстрого перемещения	36 м/мин (X2,Z2)	32 м/мин (Y1,Z1)	24 м/мин (X1)
ЭЛЕКТРОПРИВЛАГАТЕЛЬ	Шпиндель	2,2/3,7 кВт		
	Противошпиндель	2,2/3,7 кВт		
	Линейная ось	0,5 кВт		
	Приводной блок	1,0 кВт (главный шпиндель *1)	0,75 кВт (противошпиндель *1)	
	Насос охлаждающей жидкости	0,25 кВт		
	Насос смазочного масла	3 Вт		
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И ПРОЧЕЕ	Вес станка	1950 кг		
	Емкость источника питания	6 кВА		
	Воздушное давление	Не менее 0,4 МПа		
	Расход воздуха	Не менее 100 нл/мин		
	Объем бака охлаждающей жидкости	210 л		
	Длина x Ширина x Высота	2 015 мм × 1 175 мм × 1 730 мм		

*1: Опционально *2: Нельзя использовать в течение длительного времени при превышении нормальной скорости вращения

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЧПУ

ПОКАЗАТЕЛЬ	D0125-V/D0205-V
Названия осей	X1, Z1, Y1, X2, Z2
Минимальное значение настройки	0,001 мм (X ось - диаметр)
Максимальное значение команды	8-разрядное целое число
Функция интерполяции	Прямая/дуга
Ручная коррекция скорости подачи	0~150 %, шаг 10 %
Функция задержки	G04 0~99999.999
Команда ABS/INC	X, Z, Y: абсолютное; U, W, V: относительное;
Количество смещений инструмента	Главный шпиндель: 64 шт.; противошпиндель: 64 шт.
LCD/MDI	10.4" цветной LCD
Язык отображения	Многоязычный (в том числе русский)
Объем памяти программ	2 МБ (суммарно для главного шпинделя и противошпинделя)
Количество сохраняемых программ	1 000 шт. (суммарно для шпинделя и противошпинделя)
Дополнительные функции	Главный шпиндель - M5, противошпиндель - M3
Функция шпинделя	S5
Функция инструмента	T4

ГАБАРИТЫ



* ОБНОВЛЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИЙ ДАННОГО ОБРАЗЦА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.



РУБИОНИКА

D0125-V/D0205-V



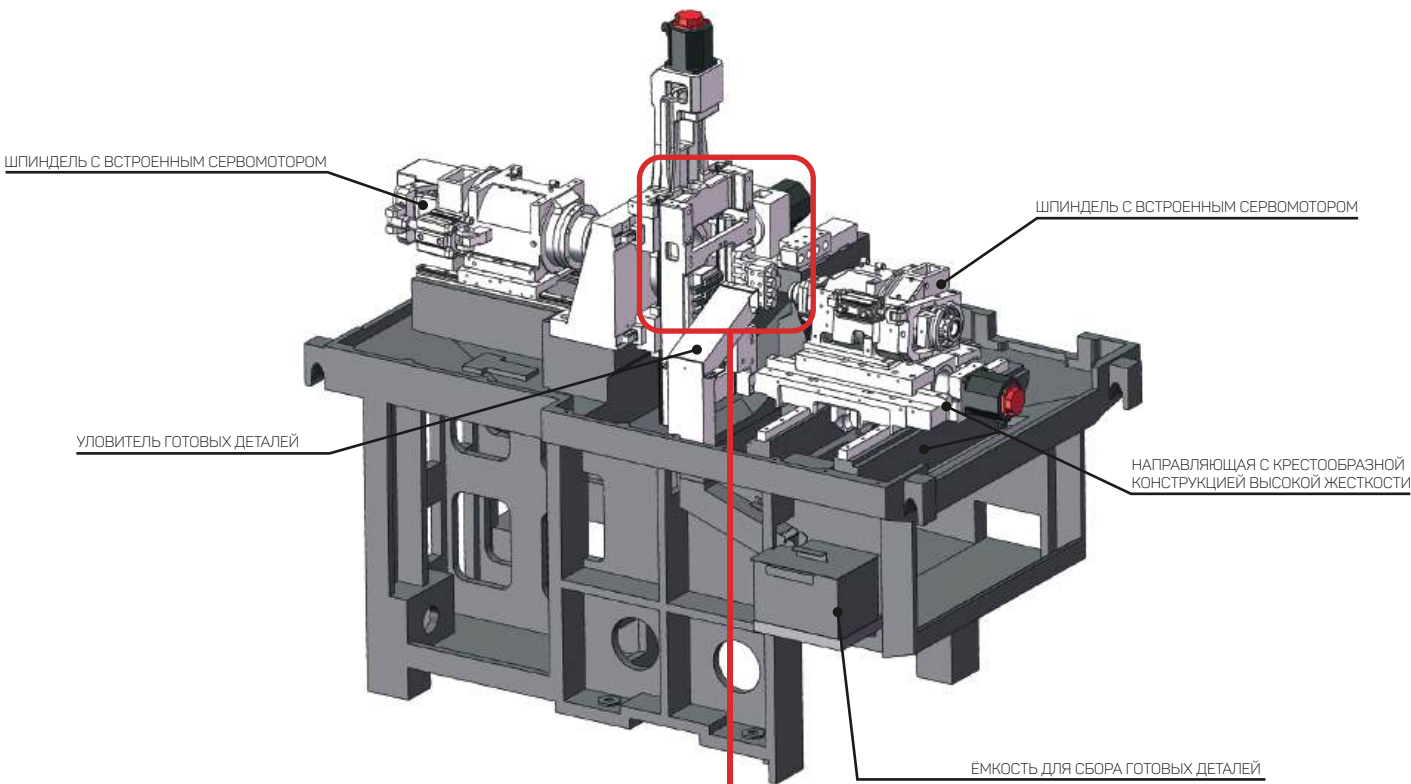
ОБНОВЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ С СУЩЕСТВЕННЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ЖЕСТКОСТИ

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ОПТИМАЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ ЦЕНА-КАЧЕСТВО

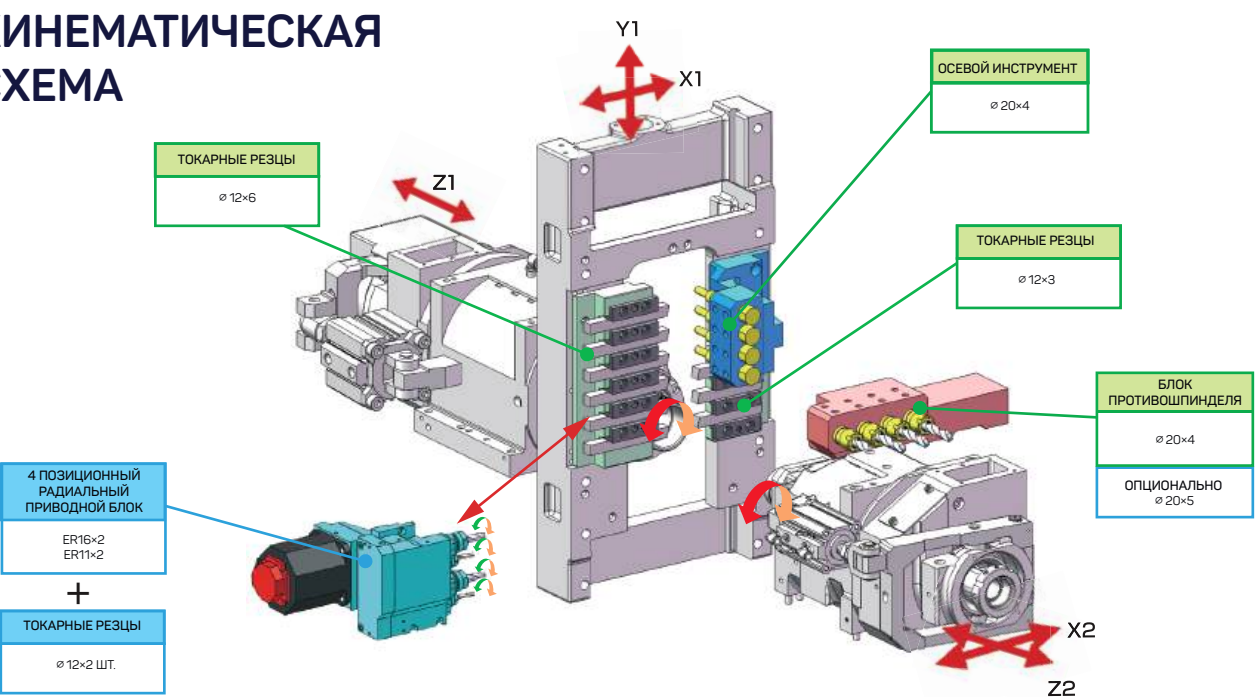


ЗАДНИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ СУППОРТ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОДНОВРЕМЕННУЮ ОБРАБОТКУ В ГЛАВНОМ И ПРОТИВОШПИНДЕЛЕ

- 1. ОПТИМИЗИРОВАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЯ ИНСТРУМЕНТА, ЖЁСТКОСТЬ УВЕЛИЧЕНА БОЛЕЕ ЧЕМ НА 20%.
- 2. ПОВЫШЕНА ЗАЖИМНАЯ СИЛА ШПИНДЕЛЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ.
- 3. УСИЛЕНА КОНСТРУКЦИЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО СУППОРТА ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ. УВЕЛИЧЕН ДИАМЕТР ШВП ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ ДО 25 ММ.
- 4. СКОРОСТЬ БЫСТРОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ X2, Z2 УВЕЛИЧЕНА С 32 ДО 36 М/С, ЧТО ПОВЫШАЕТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ.



КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА



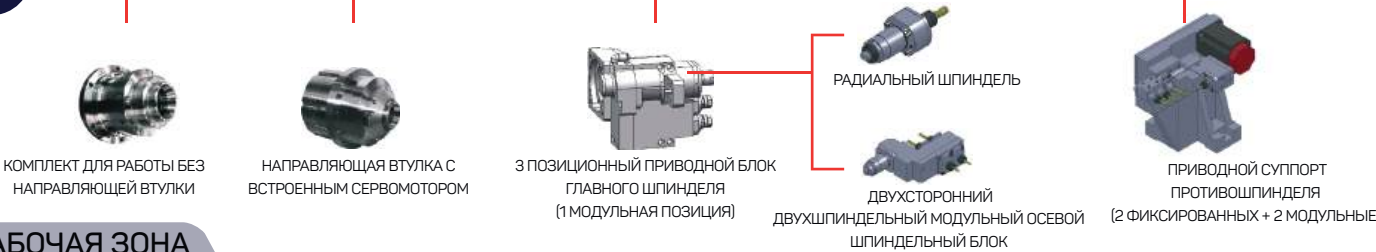
ПРАКТИЧНАЯ И ЭКОНОМИЧЕСКИ ВЫГОДНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

КОМПЛЕКТ А		КОМПЛЕКТ В		КОМПЛЕКТ С	
СОСТАВ	КОЛ-ВО	СОСТАВ	КОЛ-ВО	СОСТАВ	КОЛ-ВО
Стандартный станок	1	Стандартный станок	1	Стандартный станок	1
Комплект для работы без направляющей втулки (45 мм)	1	Комплект для работы без направляющей втулки (45 мм)	1	Комплект для работы без направляющей втулки (45 мм)	1
Уловитель с конвейером готовых изделий ^{№2}	1	Уловитель с конвейером готовых изделий ^{№2}	1	Уловитель с конвейером готовых изделий ^{№2}	1
Выталкивание готовых деталей из противошпинделя с продувкой сжатым воздухом (опционально возможно распыления масла) ^{№1}	1	Выталкивание готовых деталей из противошпинделя с продувкой сжатым воздухом (опционально возможно распыления масла) ^{№1}	1	Выталкивание готовых деталей из противошпинделя с продувкой сжатым воздухом (опционально возможно распыления масла) ^{№1}	1
Ось С шпинделя, ось С противошпинделя (без тормозного устройства)	1	Ось С шпинделя, ось С противошпинделя (с тормозным устройством)	1	Ось С шпинделя, ось С противошпинделя (с тормозным устройством)	1
		4 позиционный радиальный приводных блока для главного шпинделя	1	4 позиционный радиальный приводных блока для главного шпинделя	1
				Направляющая втулка с приводом через муфту 80 мм (опционально 135 мм)	1
				Внешний масляный насос высокого давления	1

№ 1 : ПРИ ОПЦИОНАЛЬНОМ ОСНАЩЕНИИ ПЕРЕДНЕГО ВЫПУСКНОГО УСТРОЙСТВА СИСТЕМОЙ РАСПЫЛЕНИЯ МАСЛА ТРЕБУЕТСЯ ТАКЖЕ ПРЕДУСМОТРЕТЬ МАСЛЯНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ.

№ 2: УЛОВИТЕЛЬ С КОНВЕЙЕРОМ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ (КАК ПОКАЗАНО НА РИС.)

ОПЦИИ



РАБОЧАЯ ЗОНА

