

РУБИОНИКА

Автомат продольного точения D206D ECO

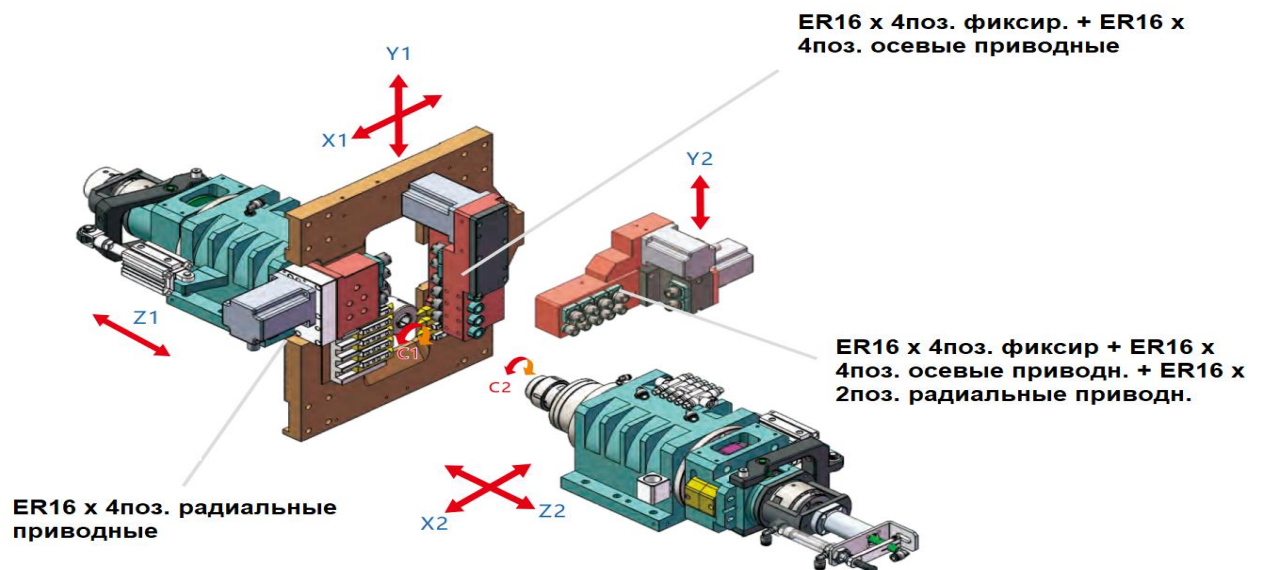


РУБИОНИКА

Технические характеристики D206D ECO

Данные станка	
Максимальный диаметр обработки в главном шпинделе	Ø 20 мм
Диаметр отверстия в главном шпинделе	Ø 25 мм
Макс. диаметр обработки в противошпинделе	Ø 20 мм
Диаметр отверстия в противошпинделе	Ø 25 мм
Макс. длина обработки с вращающейся люнетной втулкой	125 мм
Макс. длина обработки без люнетной втулки	2,5D
Макс. диаметр осевого сверления/резьбонарезания в главном шпинделе	Ø 10 / M8 мм
Макс. диаметр радиального сверления/резьбонарезания в противошпинделе	Ø 10 / M8 мм
Макс. диаметр сверления/ резьбонарезания в противошпинделе	Ø 10 / M8 мм
Скорость быстрых перемещений, оси Z1	30м/мин
Скорость быстрых перемещений, оси X1, X2, Y1, Y2, Z2	24м/мин
Частота вращения	
Частота вращения главного шпинделя	12 000 об/мин.
Частота вращения приводного инструмента	5 000 об/мин.
Частота вращения противошпинделя	12 000 об/мин.
Частота вращения люнетной втулки	8 000 об/мин.
Инструмент	
Максимальное кол-во позиций устанавливаемого инструмента	29
Кол-во инструментальных позиций для наружной обработки в главном шпинделе.	□12мм – 8 поз.
Кол-во инструментальных позиций инструмента для главного шпинделя	ER16 x 4 поз. фикс. + ER16 x 4 поз. радиальные приводные + ER16 x 2 поз. осевые приводные
Кол-во инструментальных позиций инструмента для противошпинделя	ER16 x 5 поз. фикс. + ER16 x 4 поз. осевые приводные + ER16 x 2 поз. радиальные приводные
Мощности двигателей	
Мощность двигателя главного шпинделя, пост./30мин.	3,7 / 5,5 кВт
Мощность двигателя противошпинделя, пост./30мин.	3,7 / 5,5 кВт
Мощность двигателя приводного инструмента для главного шпинделя	1,0 кВт
Мощность двигателя привода, оси Z1, Y1	1,2 кВт
Мощность двигателя привода, оси X1, X2, Y2, Z2	0,75 кВт
Ширина направляющих качения, оси X1, X2, Y1, Y2, Z2	20мм
Ширина направляющих качения, ось Z1	25мм
Диаметр ШВП, оси X1, X2, Y1, Y2, Z2	20мм
Диаметр ШВП, ось Z1	25мм
Точностные характеристики	
Точность позиционирования, оси X1, X2, Y1, X1, Z2	0,003 мм
Повторяемость, оси X1, X2, Y1, Z1, Z2	0,002 мм
Другие параметры	
Система ЧПУ	Fanuc Oi-TF Plus
Монитор	10,4 дюйма, COLOR LCD
Язык интерфейса системы ЧПУ	Русский язык
Количество одновременно управляемых линейных осей	6 ед. X1, Y1, Y2, Z1, X2, Z2,
Данные станка	
Габариты (Ш x Д x В)	2 440 x 1 602 x 2330 мм
Вес станка	2600 кг
Напряжение	380В±10%, 50 Гц, 3 фазы

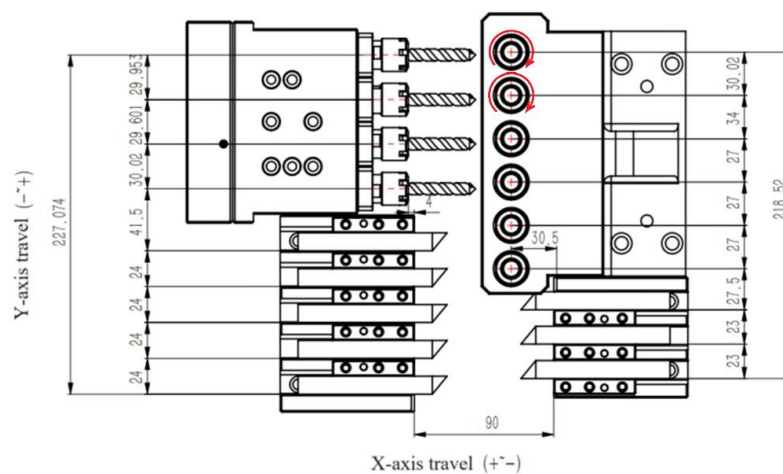
Конфигурация автомата продольного течения D206D ECO



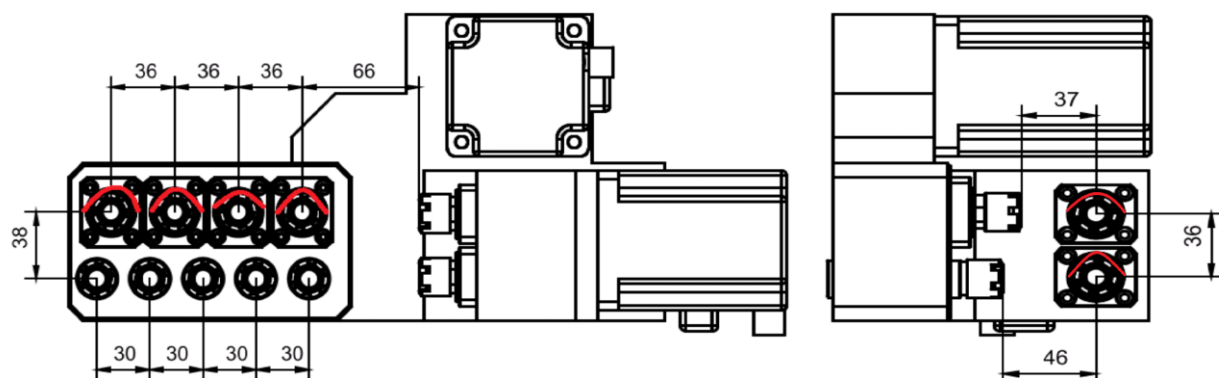
- Максимальное кол-во устанавливаемого инструмента – 29 шт.
- Токарные резцы для наружной обработки – 12х12мм х 8 поз..
- Блок приводного радиального инструмента для главного шпинделя ER16 х 4 поз.
- Осевой инструмент для главного шпинделя – Ø22мм х 4 поз. фиксированные + ER16 х 2 поз. Осевые приводные
- Осевой инструмент для протившпинделя – Ø22мм х 4 поз. фиксированные + ER16 х 4 поз. осевые приводные + ER16 х 2 поз. радиальные приводные

Инструментальная зона

Главный шпиндель



Противошпindelь



Габаритный размер D206D ECO

